

BALMORAL TANKS

TANQUES DE ACERO CON RECUBRIMIENTO EPÓXICO


BALMORAL

Balmoral Tanks

Balmoral Tanks es una empresa líder en diseño y fabricación que ofrece servicios únicos de llave en mano que abarcan la obra civil, diseño y fabricación del tanque, así como su instalación, conexión de tuberías, puesta en marcha y servicios técnicos de posventa.

Producimos lo que se considera la gama más completa de tanques de un mismo origen para ingeniería civil, extinción de incendios, agua potable y no potable, digestión anaeróbica, aguas residuales, desalinización y drenaje.

Confiable. Innovador. Colaborador.

La base de nuestro éxito mundial desde hace décadas es nuestro increíble servicio al cliente. Impulsamos continuamente la eficiencia y añadimos valor a nuestra apreciada base de clientes mediante nuestra oferta de mercado integral, desde el diseño hasta la instalación, la puesta en marcha y la atención posventa.

Desde 2018, hemos invertido más de 25 millones de dólares en nuestras instalaciones vanguardistas de 14,000 metros cuadrados para diseño y fabricación, así como en un programa de formación continua para todo el personal.

Contamos con las instalaciones de producción más avanzadas técnicamente de la industria, respaldadas por "niveles inigualables de experiencia" en toda la operación. Nuestra longevidad es prueba de nuestro éxito; llegamos para quedarnos.

Nuestra promesa

Balmoral Tanks se beneficia de ser parte de Balmoral Group Holdings Ltd y de la enorme infraestructura de apoyo que ofrece. Es esta gran experiencia la que nos diferencia de cualquier otro fabricante de tanques en el mundo.

Con más de 40 años de experiencia en la gestión del diseño, fabricación e instalación de productos de almacenamiento y tratamiento de líquidos, haremos todo lo humanamente posible para garantizar la ejecución de su proyecto dentro del presupuesto y el plazo, con cuidado y profesionalismo, desde la consulta hasta la instalación.

**\$25M DE
INVERSIÓN EN
INSTALACIONES
DE FABRICACIÓN**

TANQUES DE ACERO CON RECUBRIMIENTO EPÓXICO DE EFUSIÓN

Balmoral Tanks es reconocido como el principal fabricante del sector de tanques de acero con revestimiento epóxico por fusión.

Con una oferta de gamas de diversos diámetros y alturas con una capacidad de entre 5 y 35.000 m³.

La empresa, que opera desde una planta de fabricación de última generación, utiliza equipos de corte por láser y punzonado CNC en su línea de producción semiautomática.

Todas las materias primas se someten a un control de calidad a su llegada antes de pasar a la fase de producción.

Los paneles de acero negro se someten a un proceso de láser o de perforación, en función de su grosor, antes de someterse a un proceso de granallado con un acabado casi blanco SA2.5/SSPC10.

Tras el granallado, las planchas se transfieren automáticamente a la línea de pintura mediante rodillos si es necesario.

En el punto de transferencia, los paneles se pesan automáticamente como parte del control de calidad final del grosor del material antes de su revestimiento.

Tras el proceso de revestimiento, los paneles se someten a tres controles de calidad distintos para confirmar el color externo del panel, el grosor del revestimiento interno (micrométrico) y la integridad del revestimiento interno (prueba de voltaje de alta tensión).

Balmoral aplica una política de cero defectos y desecha todos los paneles defectuosos. Una vez realizada la inspección final, las chapas acabadas se embalan en pallets o cajas con tratamiento térmico para su transporte.

Durante la producción de los paneles, los componentes de los tanques, incluidas las tuercas, los tornillos, las arandelas, los selladores, etc., se embalan de acuerdo con la lista de materiales mientras que los elementos fabricados se adquieren, se producen, se comprueba su calidad y se paletizan para su transporte.

La empresa está acreditada según la norma ISO9001-2015 y aplica controles de calidad y puntos de parada en todo el proceso de producción para garantizar que las mercancías se reciben, producen y envían 100% bien "a la primera".

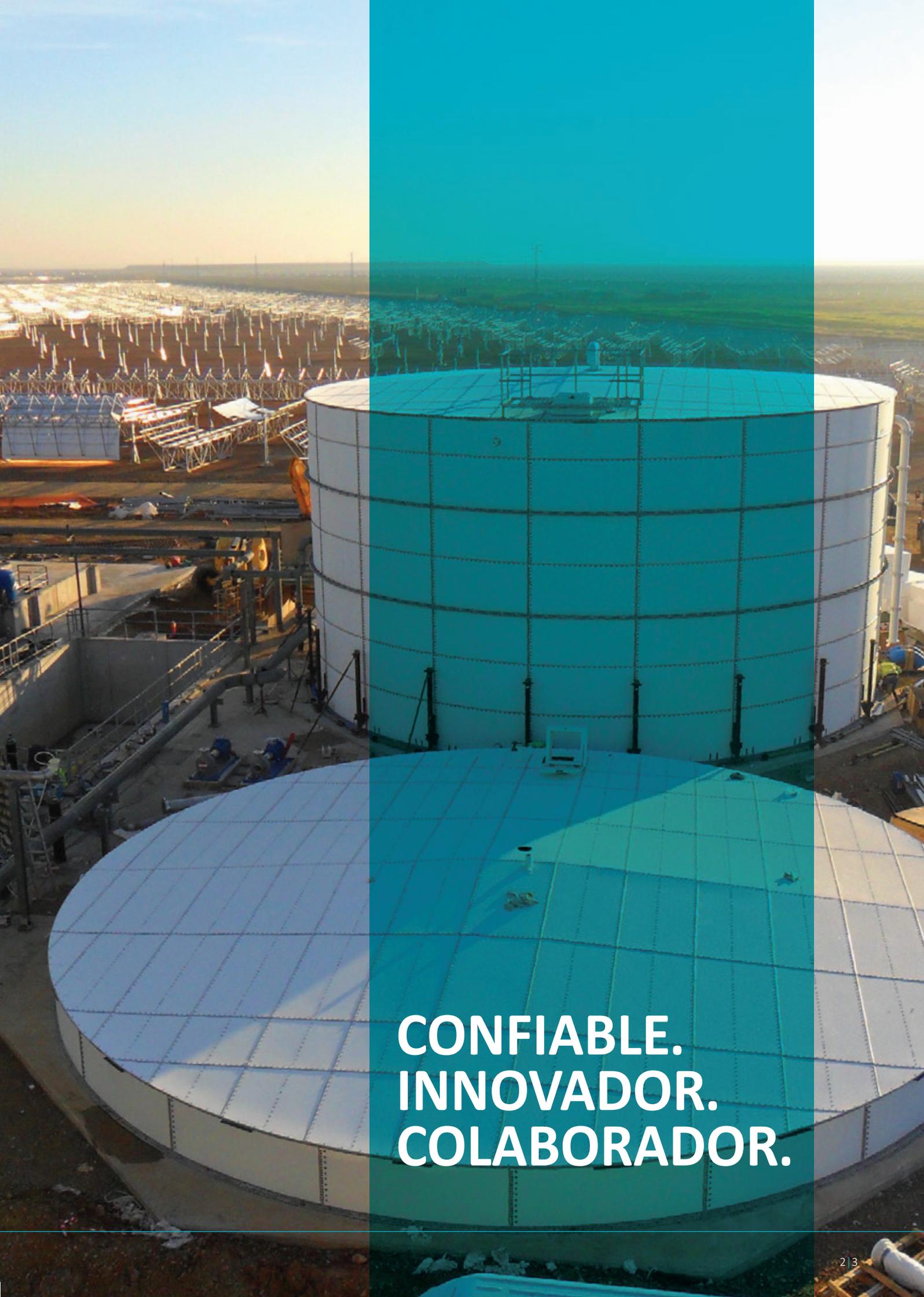


GUÍA DE APLICACIÓN

Aplicación	efusión	efusion1500	Acero inoxidable 316L	Acero inoxidable 304L
Residuos agrícolas/abonos	✓		✓	✓
Agua potable	✓		✓	✓
Residuos municipales cubiertos	✓		✓	
Residuos municipales con tapa abierta	✓		✓	✓
Aireación municipal/industrial*	✓	✓	✓	
Asentamiento municipal/industrial	✓		✓	✓
Clarificación municipal/industrial	✓		✓	✓
Zona de líquido del digestor	✓		✓	✓
Zona gaseosa del digestor		✓	✓	
Almacenamiento de lixiviados	✓		✓	
Pozo/agua salobre/agua de mar	✓		✓	
Agua desalinizada	✓		✓	
Agua desmineralizada	✓		✓	
Agua tratada	✓		✓	
Agua UF	✓		✓	

*Sujeto a evaluación





**CONFIABLE.
INNOVADOR.
COLABORADOR.**



**NO ES SOLO
OTRA EMPRESA
MÁS DE TANQUES**

ESTÁNDARES DE RENDIMIENTO Y CALIDAD DEL REVESTIMIENTO



Revestimiento interno: Resina termoestable de fusión epóxica

Descripción	Norma de ensayo	Resultado	Color
Esesor de la película seca	Dispositivo estándar de la industria	Objetivo 180 μm /7 mils (efusión) o 400 μm /15 mils (efusión 1500)	RAL 5015
Rango de PH		PH 2-11 (sujeto a la temperatura)	
Resistencia a la corrosión (prueba de niebla salina)	EN ISO 9227	Aprobado - 0 mm de fluencia desde el trazado a las 1440 hrs	
Inmersión en agua caliente 90 días, 75 °C	EN ISO 21809-2	Clasificación de aprobado 1	
Humedad	EN ISO 6270-2	Aprobado - 1000 Hrs	
Adhesión	EN ISO 21809-2	Aprobado - 0mm	
Dureza	EN ISO 2815 - Prueba de dureza Bucholtz	Aprobado - Resistencia a la indentación = 91	
Resistencia al impacto	EN ISO 6272-2	Aprobado >15J	
Resistencia a la abrasión	Rueda de abrasión ASTM 4060	CS17,1000g,1000 ciclos < 27mg	
Inmersión química	50% NaOH, 50% H2SO4	Cumple/supera la norma de la industria	
Prueba de discontinuidad	1100v/1500v cada panel	100% libre de defectos a la prueba de tensión	

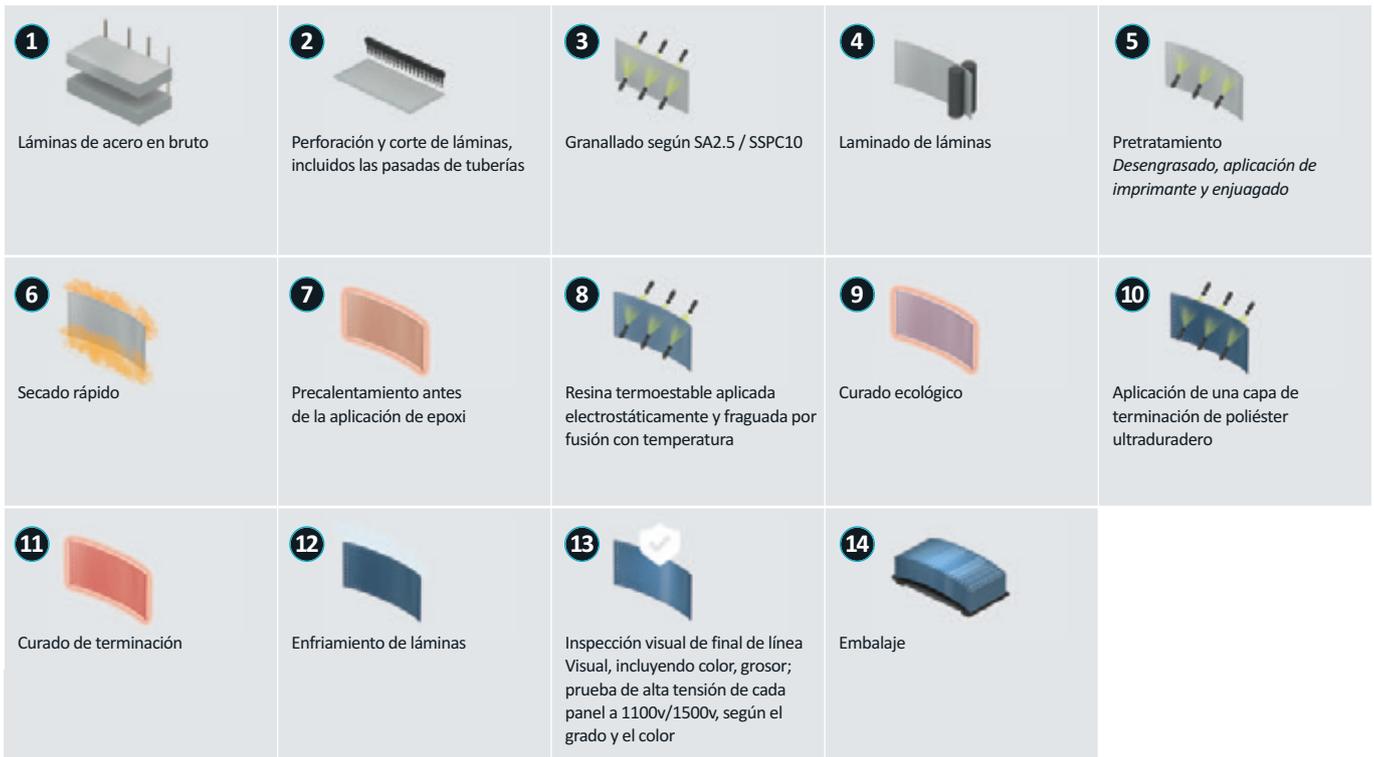
Revestimiento exterior: Poliéster resistente radiación UV

Descripción	Norma de ensayo	Resultado	Color
Esesor de la película seca	Dispositivo estándar de la industria	150 μm – 230 μm (6-9mils)	RAL 5013
Resistencia a la corrosión (prueba de niebla salina)	EN ISO 9227	16 mm de deslizamiento desde el trazado a 1000 Hrs	
Humedad	EN ISO 6270-2	Aprobado - 1000Hrs	RAL 6006
Adhesión	EN ISO 21809-2	Aprobado - 0mm	
Dureza	EN ISO 2815 - Prueba de dureza Bucholtz	Aprobado - Resistencia a la indentación = 80	
Resistencia al impacto	EN ISO 6270-2	2,5 Nm/22 pulgadas-libra (no hay señales de desprendimiento)	
Disgregación	EN ISO 16474-2	Aprobado -1000 Hrs, brillo residual $\geq 50\%$, Cambio de color ΔE según los requisitos de Qualicoat (apéndice A7)	
Disgregación	EN ISO 16474-3	Aprobado - 300 Hrs, brillo residual $\geq 50\%$	
Entorno de intemperie	ISO 12944	Adecuado para su uso en un entorno C5M	

Cualquier daño en el revestimiento debe ser reparado de acuerdo con el manual de operación y mantenimiento para mantener una barrera eficaz con el medio ambiente



PROCESO DE REVESTIMIENTO POR FUSIÓN EPÓXICA





**TRAZABILIDAD
TOTAL DE LOS
PRODUCTOS Y
SERVICIOS**

INSTALACIÓN DEL TANQUE

Balmoral opera a través de una red de distribuidores en todo el mundo que están capacitados en todas las áreas de la construcción de tanques.

El servicio de Balmoral cuenta con ingenieros experimentados en el caso que sea necesario contar con asistencia adicional.

Existen dos métodos principales para construir depósitos modulares:



Andamios

La construcción de andamios se adapta a los tanques de tapa abierta y a los tanques de zonas del mundo donde la importación de gatos es difícil o está restringida por las leyes aduaneras.



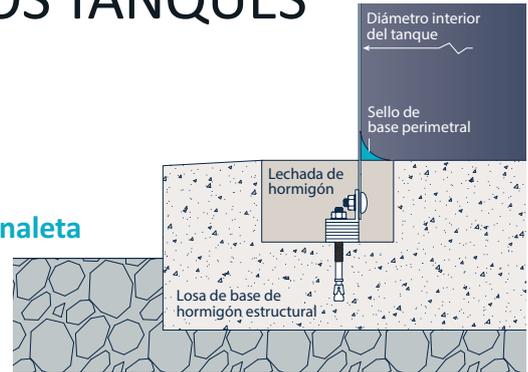
Gatos

El montaje con gatos se adapta a los tanques con techo, a los tanques altos y a las obras en las que el trabajo en altura está restringido o es peligroso.

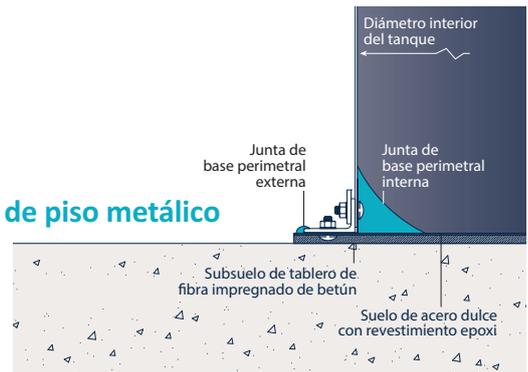
Los gatos se envían normalmente con el tanque y permiten realizar la mayoría de los trabajos a 2,4 m del nivel del suelo.

CIMENTACIONES DE LOS TANQUES

Canaleta



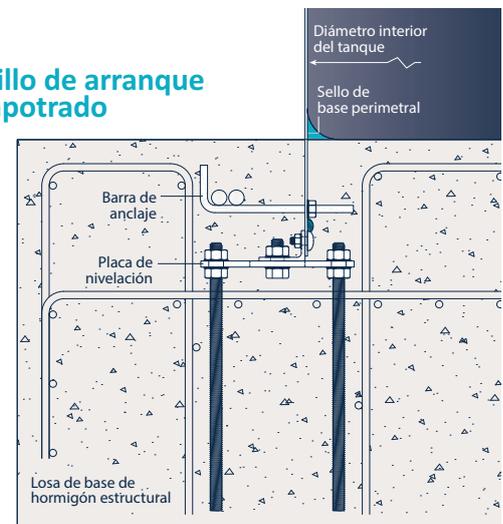
Kit de piso metálico



Base plana



Anillo de arranque empotrado



Nota: Las bases pueden variar para adaptarse a las necesidades de cada lugar

Tanques híbridos

Ofrecemos una gama de diferentes materiales para los depósitos que nos permite diseñar y crear tanques con múltiples grados de material para los diferentes niveles del tanque.

Al ofrecer una combinación de vidrio fusionado con grados de acero, acero recubierto de epóxico unido por fusión, acero inoxidable o una combinación de todos los materiales, podemos combinar los materiales más rentables con el fin de satisfacer los requisitos de almacenamiento basados en el diseño del proceso.



Sistemas de cubiertas

Balmoral Tanks ofrece una gama completa de soluciones de cubiertas para tanques con el diseño específico en función de los requisitos del proyecto.

Las opciones van desde cubiertas simples para protección hasta cubiertas presurizadas, herméticas a los gases y con capacidad de carga.

Nuestras opciones incluyen:

- Cubiertas de vigas externas de vidrio fusionado al acero y con revestimiento epóxico por fusión (para grandes diámetros y digestores anaeróbicos)
- Cubiertas de vigas externas de acero inoxidable 304L y 316L (para diámetros grandes y digestores anaeróbicos)
- Cubiertas de cúpula geodésica de aluminio
- Cubiertas de vidrio fundido de 5 grados con acero y recubrimiento epóxico por fusión (para agua potable y aguas residuales)
- Cubiertas de doble membrana montados en tanques
- Cubiertas de membrana simple montados en tanques
- Plástico reforzado con fibra de vidrio (PRFV)
- Cubierta de estanques (opciones de vano libre y soporte de columna)



Tuberías

Diseñamos, fabricamos, instalamos y probamos sistemas de tuberías y equipos mecánicos asociados, incluyendo:

- Una amplia gama de sistemas de tuberías de acero inoxidable, acero al carbono y revestido, hierro dúctil y plásticos
- Servicios de diseño y estudio del terreno
- Fabricación fuera de las instalaciones
- Soportes de tuberías y puentes
- Fabricaciones a medida
- Instalación mecánica
- Unidades de deslizamiento
- Construcción modular



Auxiliares

Las opciones auxiliares de Balmoral Tanks incluyen:

- Escaleras y plataformas
- Escaleras
- Pasarelas en el techo / puentes de interconexión
- Pasarelas / escotillas
- Conexiones
- Kits piso metálicos
- Artículos especializados, como deflectores, interiores, diseño a medida
- Sistemas de anclaje anti sísmicos

Grupo Balmoral

Fundado en 1980, Balmoral es un grupo diverso de propiedad privada.

Balmoral Tanks se especializa en soluciones de almacenamiento/tratamiento de líquidos de ingeniería sanitaria y medioambiental, mientras que Balmoral Comtec ofrece soluciones de productos de flotabilidad, protección y aislamiento a los mercados de energía en alta mar. Balmoral Park es la división de promoción inmobiliaria del Grupo.

En la sede del Grupo se encuentra en Aberdeen. La empresa ha invertido en unas instalaciones pioneras en diseño y fabricación que incluyen laboratorio, ingeniería de diseño, fabricación de herramientas, producción, gestión de proyectos e laboratorios de ensayo.

Las instalaciones de Balmoral Tanks en Thurnscoe diseñan y producen los tanques de vidrio fundido sobre acero, con revestimiento epóxico y de acero inoxidable, así como tanques de hormigón para los sectores del agua, aguas residuales, procesamiento y la digestión anaeróbica.

En Llantrisant, Gales del Sur, Balmoral Tanks dirige una operación de diseño y fabricación especializada que proporciona tanques seccionales de acero y PRFV prensados en caliente, así como tanques cilíndricos de acero para los sectores mundiales de almacenamiento de agua y redes contra incendios.

El Grupo cuenta con una política de mejora continua para ofrecer sistemáticamente productos de la máxima calidad a nivel mundial.



Sede del Grupo Balmoral, Aberdeen, Escocia

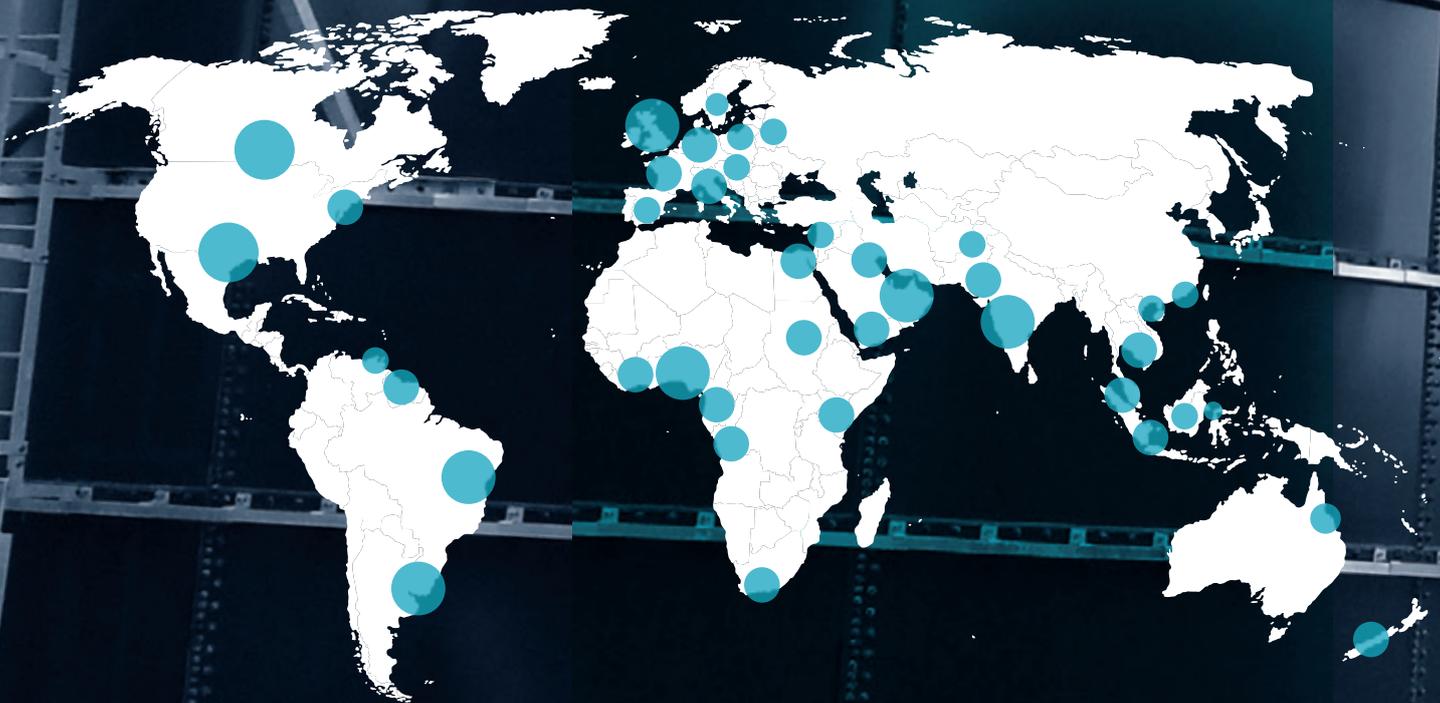
BALMORAL TANKS

NO ES SOLO OTRA EMPRESA MAS DE TANQUES

Barrowfield Road, Thurnscoe,
Rotherham, South Yorkshire S63 0EW
Reino Unido

+44(0)1226 340370
tanks@balmoral.co.uk
www.balmoraltanks.com

SOLUCIONES GLOBALES DE ALMACENAMIENTO DE AGUA, AGUAS
RESIDUALES Y PROCESAMIENTO



BALMORAL