



Depuradoras biológicas compactas

Cumplimiento de Objetivos del Tratamiento

- Eliminación materia orgánica, nutrientes
- Disposición agua tratada en alcantarillado (drenaje), ríos, lagos
- REUSO agua tratada

Tecnologías

- Convencionales: Lodos activados, alta y baja carga
- MBR (Bio-Reactor de Membranas)
- MBBR (Bio-Reactor de lecho móvil)
- Eliminación de nutrientes: Nitrificación-Desnitrificación, eliminación biológica y química de fósforo
- SBR (Bio-Reactor Secuencial), sistemas anaerobios, humedales artificiales

Versatilidad Constructiva

- Tanques: materiales PRFV (Plástico reforzado fibra vidrio), PE (Polietileno), Acero, Obra Civil
- Disposición: enterradas, en superficie, instalación en contenedor marítimo

Ventajas

- Equipos compactos y modulares
- Instalación rápida y sencilla
- Mínimo mantenimiento
- Fácil operación
- Baja o nula generación de lodos
- Ausencia de malos olores
- Adaptación ante cambios de carga y caudal

Aplicaciones

- Aguas residuales domésticas: Pequeñas poblaciones, Industrias, Residenciales, Hoteles
- Efluentes industriales

Equipos/Servicios

- Rejas de desbaste, desarenadores, retención aceites y grasas, difusores burbuja fina/gruesa, agitadores, preparación/dosificación reactivos químicos, bombas impulsión, equipos desinfección, cuadros eléctricos
- Diseño, ingeniería, montaje, puesta en marcha, seguimiento, operación y mantenimiento