

SOLUCIÓN PARA SISTEMAS DE TUBERÍAS DE HDPE

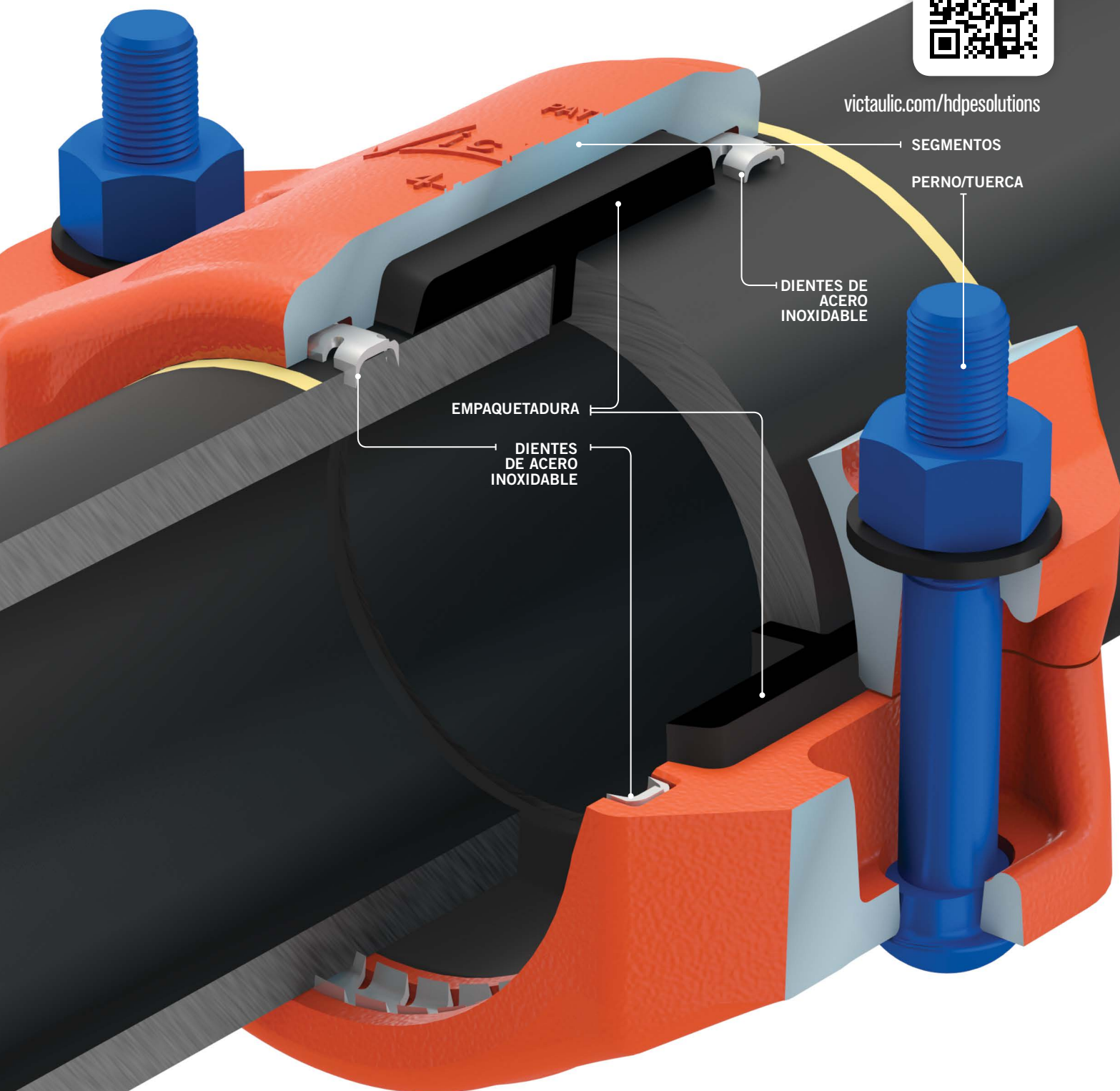
EL MÉTODO MÁS RÁPIDO
PARA UNIR TUBERÍAS DE
HDPE – SIN EXCUSAS
NI DUDAS



 **ictaulic®**



victaulic.com/hdpesolutions

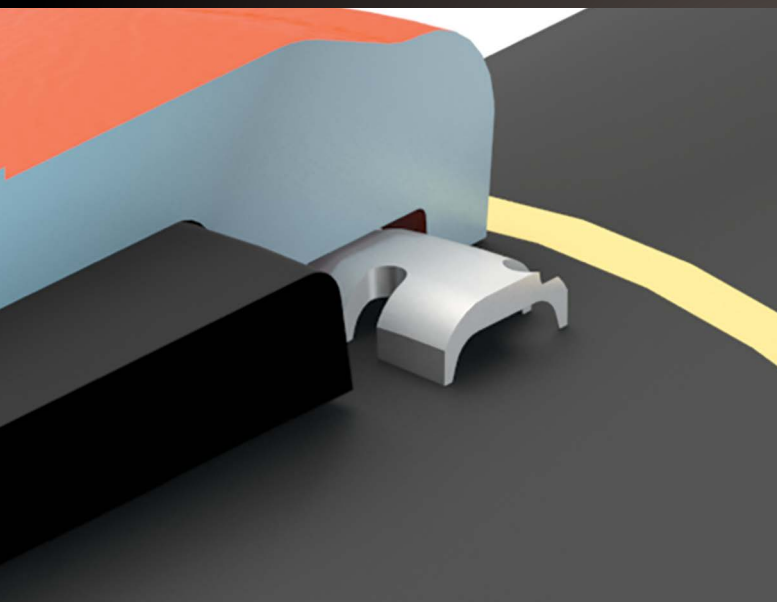


DISEÑADO PARA

VICTAULIC® HDPE

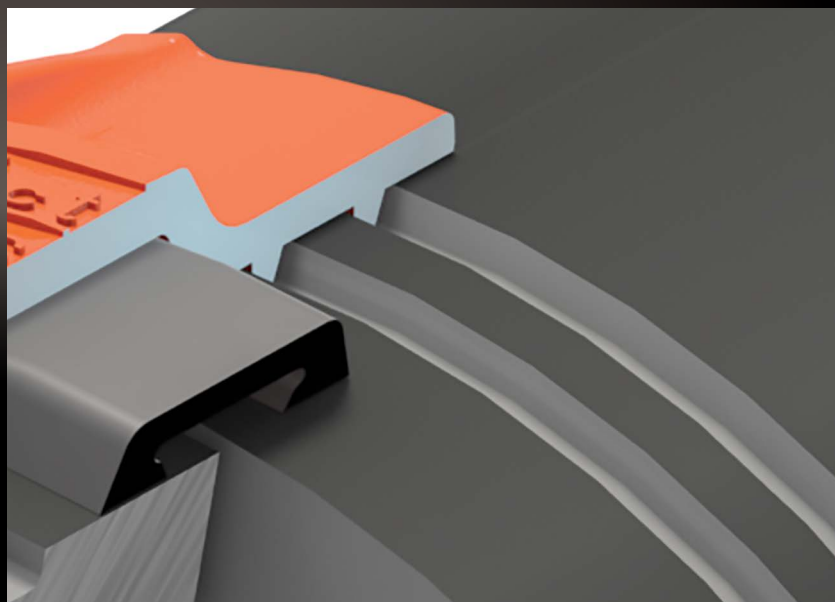
TECNOLOGÍA DE UNIÓN DE TUBERÍAS

¿CÓMO FUNCIONA?



DIÁMETRO PEQUEÑO

Dos hileras de dientes de acero inoxidable se insertan en el diámetro exterior de la tubería de HDPE de extremo plano, mientras se aprietan los segmentos del acople en el cierre empernado, lo que permite confirmar visualmente el montaje correcto.



GRAN DIÁMETRO

Las “cuñas” del acople se insertan en la tubería de HDPE de doble ranura mientras se aprietan los segmentos en el cierre empernado, lo que permite la confirmación visual del montaje correcto.

GRAN RESISTENCIA



DISEÑADO PARA
APLICACIONES
SUBTERRÁNEAS,
SUMERGIDAS
O DE SUPERFICIE

OLVÍDESE DE LA TERMOFUSIÓN



10X

SE INSTALA HASTA 10 veces MÁS RÁPIDO

Une tuberías de HDPE en la mitad de tiempo que tarda en fundir una unión. Olvídense del equipo de termofusión. Atrás quedaron los días en que había que esperar que el plástico se calentara para después esperar que se enfríe. La instalación en espacios reducidos o verticales nunca ha sido tan fácil; la solución Victaulic para tuberías de HDPE llega a donde ninguna máquina de fusión ha podido hacerlo. Conseguirá ahorros de tiempo nunca antes vistos.



LA INSTALACIÓN ES INDEPENDIENTE DEL CLIMA

Llueva, brille el sol o haya condiciones de frío extremo, podrá instalar los productos Victaulic® para tuberías de HDPE. No hay necesidad de revisar el pronóstico del tiempo, de preocuparse por la protección de su equipo de fusión ni de retrasos en los proyectos.

Uniones de HDPE completadas por hora en tuberías SDR 11 de 4"



“CON ESTE ACOPLE, ES TAN FÁCIL... SOLO BASTA CON MARCAR LA PROFUNDIDAD, INSERTAR LA TUBERÍA Y APRETAR... ES MUCHO MÁS RÁPIDO QUE LA FUSIÓN.”

Dave, Stone Hill Contracting

UNA

APRIETE



CUMPLE O EXCEDE LA PRESIÓN NOMINAL ESPECIFICADA PARA LAS TUBERÍAS DE HDPE

Si pensaba que su unión termofusionada era resistente, experimente el rendimiento de los productos *Victaulic* para HDPE. Las soluciones para diámetro pequeño requieren dos hileras de dientes afilados que se insertan en el diámetro exterior de la tubería de HDPE y brindan una sujeción sellada que no cede. ¿Hora de sacar el armamento pesado? Las soluciones para diámetro grandes incorporan una resistente doble ranura para fijar los extremos de los tubos. Puede empujar, tirar y arrastrar las uniones al máximo; trátelas de la misma manera que a las uniones por fusión.



SE INSTALA CON HERRAMIENTAS SENCILLAS

No hay necesidad de montar su sofisticada máquina de fusión porque todo lo que necesitará con la solución *Victaulic* para tuberías de HDPE es una simple llave de tubo. ¡Si quiere pasar al siguiente nivel, le bastará con una llave de impacto inalámbrica!

No tendrá que preocuparse por certificados de capacitación ni de aprender a utilizar equipos de fusión, solo concéntrese en lo básico.

UNIÓN DE TUBERÍAS

SISTEMAS DE HASTA 36" | 900 mm



Certificaciones/Listados:



Descargue la publicación 10.01 para ver certificaciones y listados de protección contra incendios
Descargue la publicación 02.06 para ver aprobaciones y listados de ANSI/NSF sobre agua potable

Acople para tuberías de HDPE de extremo plano

ESTILO 905

Descargue la publicación 19.07 para ver información completa

- Diseñado para tuberías de HDPE de extremo plano (SDR 7–SDR 21)
- Tamaños IPS desde 2–14" e ISO desde 63–355 mm





Certificaciones/Listados:



[Descargue la publicación 10.01](#) para ver certificaciones y listados de protección contra incendios

[Descargue la publicación 02.06](#) para ver aprobaciones y listados de ANSI/NSF sobre agua potable

Acople de transición de tubería de HDPE a tubería de acero

ESTILO 907 y ESTILO W907

[Descargue la publicación 19.10](#) para ver información completa

- Diseñado para proporcionar una transición simple de una tubería de HDPE de extremo plano (SDR 7 – SDR 21) a componentes ranurados de acero en sistemas de tuberías dimensionadas
- Tamaños de tuberías IPS de HDPE de 2 – 14" a tuberías de acero ranuradas de 2 – 14" | DN50 – DN350
- Tamaños de tuberías ISO de HDPE de 63 – 355 mm a tuberías de acero ranuradas de 2 – 14" | DN50 – DN350



Adaptador de brida para tuberías de HDPE a tuberías bridadas

ESTILO 904

[Descargue la publicación 19.12](#) para ver información completa

- Diseñado para proporcionar una transición simple de una tubería de HDPE de extremo plano (SDR 7 – SDR 21) a componentes de sistemas bridados
- Tamaños de tubería IPS de HDPE de 3 – 8" a brida IPS Clase ANSI 150 de 3 – 8"



Certificaciones/Listados:



[Descargue la publicación 10.01](#) para ver certificaciones y listados de protección contra incendios

[Descargue la publicación 02.06](#) para ver aprobaciones y listados de ANSI/NSF sobre agua potable

Acople para tuberías de HDPE de doble ranura

ESTILO 908

[Descargue la publicación 19.09](#) para ver información completa

- Diseñado para tuberías de HDPE con doble ranura (SDR 7 – SDR 21)
- Tamaños IPS desde 8 – 36" e ISO desde 250 – 900 mm
- Los acoples de gran diámetro poseen orejas de izaje para manipularlos con facilidad en el sitio de trabajo
- Procedimiento de montaje estándar del acople Victaulic empleado en la instalación



CONEXIONES, SALIDAS Y HERRAMIENTAS





Conexiones para tuberías de HDPE

[Descargue la publicación 19.11](#) para ver información completa

- Disponible en SDR 7, SDR 9, SDR 11 y SDR 17
- Tamaños IPS desde 2 – 8" e ISO desde 63 – 225 mm
- Conexiones de flujo completo
- Compatible para uso con los Estilos 905, 907 y 904



N° H10
Codo
de 90°



N° H11
Codo
de 45°



N° H20
Conexión
en "T"



N° H50
Reducción

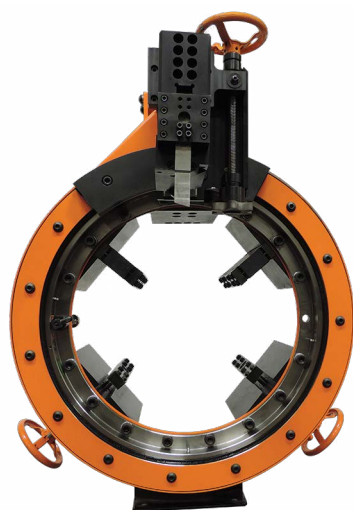


Salida de espiga *Mechanical-T*

ESTILO 926

[Descargue la publicación 11.07](#) para ver información completa

- Diseñado para proporcionar una conexión de salida en tuberías de materiales como HDPE, acero y hierro dúctil en tamaños IPS, ISO y AWWA
- Salidas de 4" disponibles para diámetros de tubería IPS de 10 – 32"
- Salidas de 114.3 mm disponibles para diámetros de tubería ISO de 250 – 800 mm
- Salidas de 6" disponibles para diámetros de tubería IPS de 16 – 48"
- Salidas de 168.3 mm disponibles para diámetros de tubería ISO de 400 – 1200 mm



Ranuradora por corte para tuberías de HDPE

CG3100 8 – 18" IPS | 250 – 450 mm ISO
CG3300 16 – 26" IPS | 400 – 630 mm ISO
CG3500 24 – 36" IPS | 630 – 900 mm ISO

[Descargue la publicación 24.06](#) para ver información completa

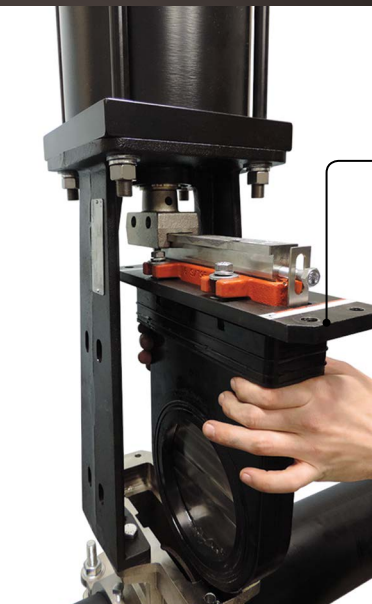
- Diseñada para ranurar por corte tuberías de HDPE (SDR 7 – SDR 21)
- Proporciona la única solución de unión para tuberías ranuradas de HDPE de gran diámetro
- Forma y corta ranuras paralelas en el extremo de la tubería

RESISTENTE AL CLIMA | LIVIANA | PORTÁTIL | TAMAÑO PEQUEÑO

SERIE 906

VÁLVULA DE COMPUERTA PARA TUBERÍAS DE HDPE DE EXTREMO PLANO

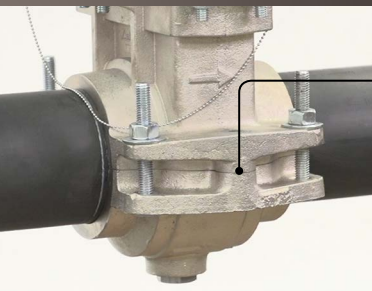
INSTALLATION-
READY™



Cartucho de remplazo de una pieza

Elimina la necesidad de una segunda válvula de "mantenimiento", reducción significativa de costos de inventario

Elimina la necesidad de reparar válvulas dañadas; reduce el riesgo de mantenimiento



Montaje de contacto de cierres pernados

Válvula del tipo Installation-Ready™ sin piezas sueltas



Dientes de acero inoxidable Tipo 316

Se conectan a las tuberías de extremo plano para eliminar la necesidad de bridas y formar una junta totalmente restringida

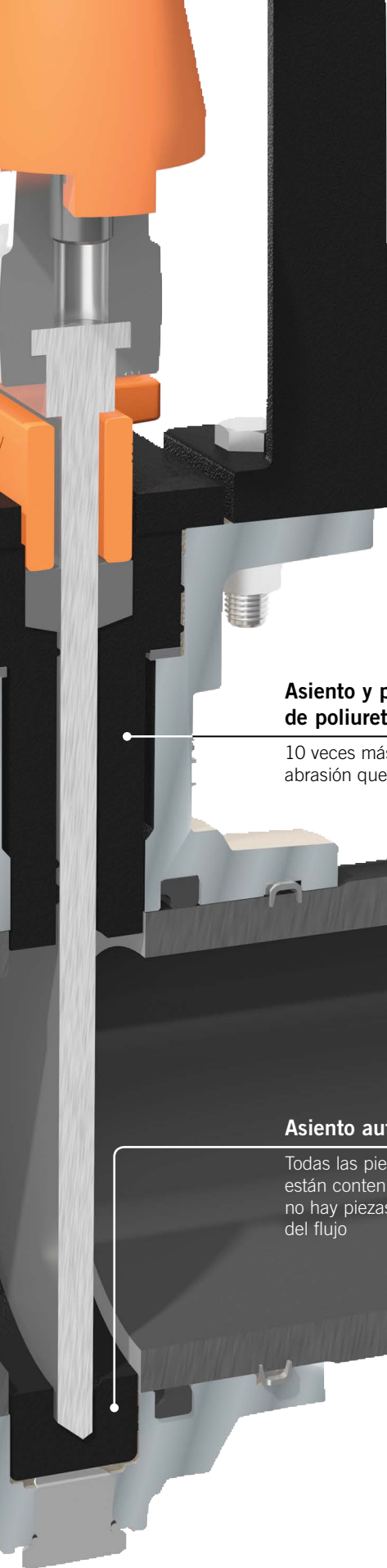
Diseño de acople integrado

No se requieren acoples adicionales

La válvula se puede instalar con herramientas manuales simples como un taladro inalámbrico o una llave de dado en cualquier posición, lo que reduce el capital requerido

Compuerta de acero inoxidable Tipo 316

Hasta 4 veces el espesor de la compuerta de guillotina con diseño de paso forzado; aumenta la vida útil estimada de la válvula



Asiento y prensaestopas de poliuretano

10 veces más resistente al desgaste por abrasión que el elastómero de nitrilo

Asiento autolimpiante

Todas las piezas sujetas a desgaste están contenidas en el kit de cartucho, no hay piezas metálicas en el paso del flujo



DISPONIBLE CON ACCIONAMIENTO NEUMÁTICO, HIDRÁULICO Y MANUAL

- Tamaños IPS de HDPE desde 3 – 8"
- Presiones de hasta 150 psi | 1034 kPa | 10 bar



CASO DE ÉXITO

Tipo de proyecto:

Sistema de drenaje pluvial

Soluciones Victaulic:

Facilidad y rapidez de instalación
Resistencia a la corrosión
Ahorro de mano de obra
Limitaciones de espacio
Confiabilidad
Verificación visual de la instalación correcta

Propietario:

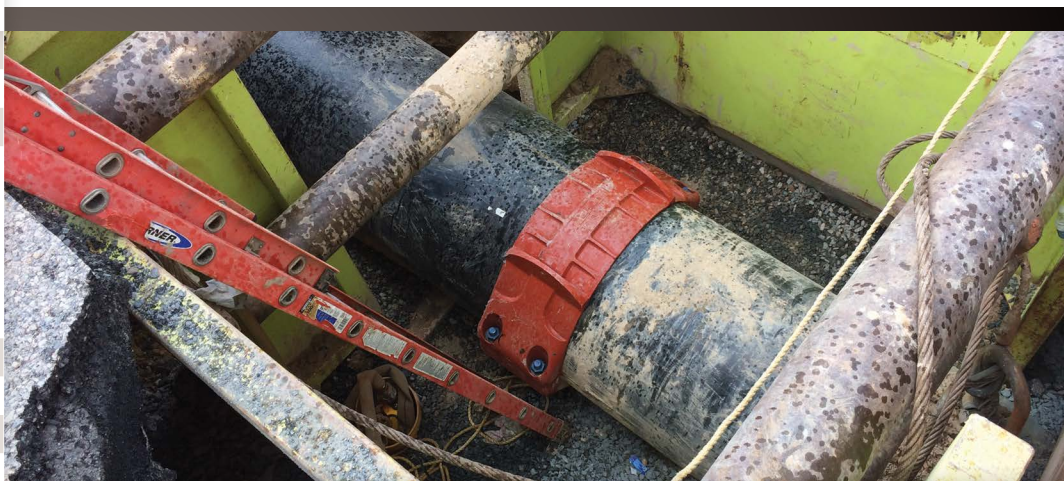
Puerto de Baltimore

Contratista:

Marine Technologies, Inc.

Ingeniero/consultor:

Whitney Bailey Cox & Magnani, LLC



Servicios:

Tuberías de descarga para
drenaje pluvial

Materiales de tuberías:

HDPE SDR 13.5

Rango de tamaños de tuberías:

36" IPS

TUBERÍAS DE DESCARGA PARA DRENAJE PLUVIAL DE LA TERMINAL MARINA DUNDALK

La Terminal Marina Dundalk en Baltimore, Maryland, necesitaba con urgencia una modernización en el sistema de drenaje después de que intensas lluvias inundaran cientos de autos nuevos importados y provocaran pérdidas totales que pusieron en peligro el negocio de manipulación de vehículos del Puerto de Baltimore. Un nuevo sistema de drenaje diseñado para manejar grandes cantidades de agua –incluso diluvios que se dan cada 500 años– se construyó durante el verano de 2017. Las tuberías de descarga del proyecto de drenaje pluvial, que llevarían el agua a varios pies de distancia del puerto y a las inmediaciones de la quebrada Colgate, debían ser de construcción durable, incluso en un entorno subterráneo corrosivo. Durante la construcción, el puerto puso restricciones al contratista en el tiempo que cada sección de zanja podía mantenerse abierta, además de exigencias sobre el tamaño de cada sección, por lo que la eficiencia de instalación y minimizar el tamaño de zanja eran claves.

Debido a su composición resiliente y resistente a la corrosión, se especificó HDPE como material de las tuberías de la línea de descarga enterrada, con dimensiones IPS de 3,700' | 1,128m y 36" de diámetro. Se seleccionaron acoples Victaulic Estilo 908 diseñados para aplicaciones enterradas para unir longitudes de (37) 100' | 112.8m, porque se podían instalar en minutos sin tiempo de parada y en una zanja más estrecha que la que se necesitaría para acomodar una máquina de fusión, ambos factores que permitieron ahorrar costos. Al seleccionar la combinación de tuberías de

HDPE y acoples Estilo 908, ya no había que aplicar protección anticorrosiva después de las uniones, como hubiera sido necesario con las tuberías de acero soldadas.

Las tuberías de HDPE se ranuraron antes de llegar al sitio, lo que trajo ahorros de tiempo adicionales y permitió al contratista, Marine Technologies, Inc., depositar la tubería tan pronto se preparaban las zanjas. El contratista también pudo comprobar la instalación correcta mediante la confirmación visual de "contacto de cierre", lo que le permitió pasar a la unión siguiente en poco tiempo. Luke Browning, gerente de proyectos, señaló que ha trabajado en muchas construcciones y sintió que el proyecto Dundalk le abrió los ojos a la unión mecánica de HDPE: **"Es muy probable que use HDPE en proyectos futuros gracias a la confiable tecnología de unión mecánica disponible"**.

En este proyecto, la solución simple y durable de Victaulic para sistemas de tuberías de HDPE dio a los contratistas la oportunidad de superar las limitaciones de la fusión a tope y la electrofusión, tanto en espacio como en costos, necesidad de fuente de calor, tiempo de parada, tiempo de raspado y limpieza de extremos de tuberías, y condiciones climáticas. Este proyecto ilustra los numerosos beneficios de usar tuberías de HDPE con uniones mecánicas. En resumen, el contratista disfrutó los beneficios y la confiabilidad de la solución mecánica Victaulic y el Puerto de Baltimore vio el costo de oportunidad de resolver la pérdida de ingresos por manipulación de autos durante la construcción.



EE.UU./Sede corporativa internacional

4901 Kesslersville Road
Easton, PA 18040 EE.UU.

 victauliclocations.com

EMOAI

Prijkelstraat 36
9810 Nazareth, Bélgica

Asia Pacífico

Unit 808, Building B
Hongwell International Plaza
No.1602 West Zhongshan Road
Shanghái, China 200235



PB-234-SPAL 0951 REV H 10/2018

Victaulic y todas sus demás marcas son marcas comerciales o industriales registradas por Victaulic Company y/o sus entidades afiliadas en EE.UU. y/u otros países. Todas las demás marcas industriales aquí mencionadas son propiedad de sus respectivos titulares en EE.UU. y/u otros países. Los términos "patentado" o "con patente en trámite" se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/u métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países.

© 2018 VICTAULIC COMPANY. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.

