

Water Technologies & Solutions

Partner de confianza. Resultados comprobados.



Aprovechar la experiencia global y la infraestructura de SUEZ

SUEZ trabaja con socios y partes interesadas en todo el mundo, proporcionando soluciones concretas para abordar los desafíos clave de gestión de recursos a nivel industrial, municipal y de consumo.



Experiencia comprobada, ofertas y resultados

Water Technologies & Solutions se dedica a asumir los desafíos de agua y procesos más difíciles del mundo.

Aprovechando el alcance, la cultura y la infraestructura global de SUEZ, trabajamos en estrecha colaboración con los clientes para determinar y entregar los productos, procesos y soluciones que cumplen con la tarea en cuestión.





Cuando nuestros clientes ganan, nosotros ganamos.

En SUEZ - Water Technologies & Solutions, nos aliamos con usted para satisfacer las necesidades de su industria, su región y su negocio. Con tecnologías líderes en la industria para el tratamiento de agua y experiencia en procesos, creamos soluciones optimizadas para un éxito duradero.

La experiencia en la industria para planificar y entregar de manera confiable el éxito del proyecto

Con tecnologías, servicios y soluciones basados en décadas de experiencia, nuestros expertos ofrecen constantemente resultados exitosos de proyectos.

Un socio con visión de futuro que mantiene a nuestros clientes a la vanguardia

Hoy estamos construyendo para el futuro con enfoques innovadores de los servicios tradicionales y soluciones digitales que entregan a nuestros clientes una ventaja competitiva.

Un compromiso con el negocio responsable para nuestros clientes y el medio ambiente

Como empresa dedicada a tener un impacto positivo en el medio ambiente, ayudamos a los clientes a cumplir sus objetivos de desempeño y cumplimiento con soluciones sostenibles.

Un equipo que mide el éxito por nuestro impacto positivo en el cliente

Trabajamos en estrecha colaboración con cada cliente para mejorar la productividad y proteger sus activos, brindando tranquilidad a las personas que nos confían sus operaciones.



Una oferta integrada única

a lo largo de todos sus procesos y la cadena de valor del agua

No existe un enfoque único que se adapte mejor a cada cliente. Es por eso que SUEZ combina nuestra experiencia en la industria y los procesos con un portafolio integral de soluciones avanzadas para entregar proyectos exitosos.

Abordamos sus necesidades, tanto inmediatas como a largo plazo, con una estrategia que cumple con sus requisitos. Y trabajamos con usted durante la planificación, implementación y operación en sus instalaciones para generar resultados.

Industrias atendidas



Industria química



Alimentos y bebidas



Petróleo y Gas *Downstream* (refinerías)



Minería & Metales



Energía



Papel y celulosa

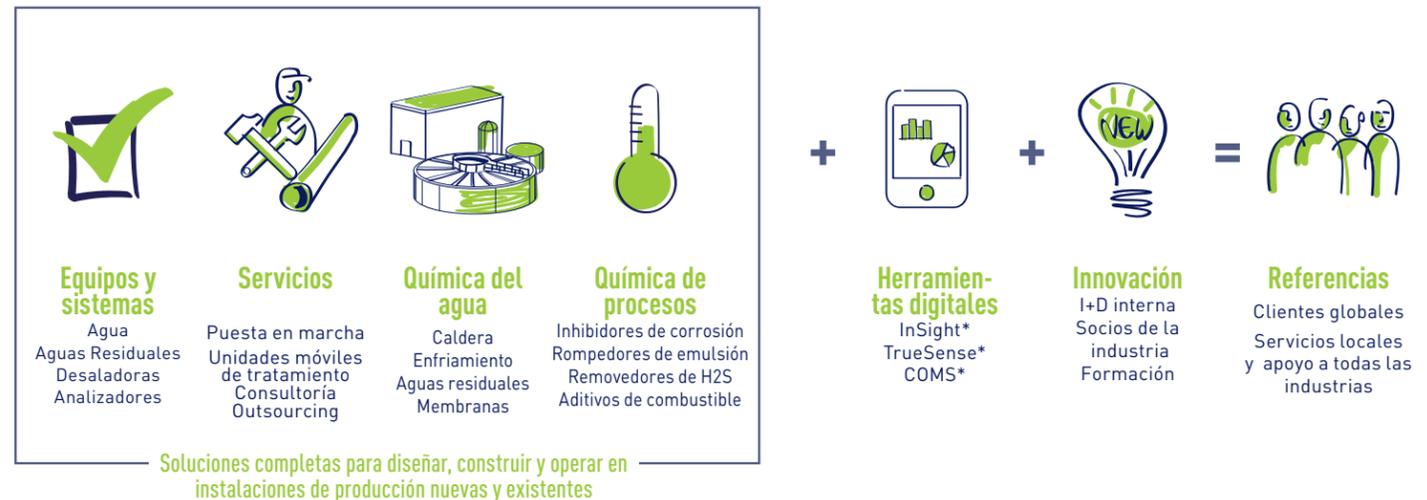


Municipal



Exploración, extracción y producción de Petróleo y Gas

Lo que ofrecemos



Soluciones integrales. Resultados que usted necesita.

Aplicaciones

En todas las industrias y aplicaciones, SUEZ proporciona la experiencia y las tecnologías para ayudar a los clientes a tener éxito en un panorama cambiante.

Habilita la reutilización de aguas residuales

Ya sea municipal o industrial, SUEZ comprende sus desafíos y reconoce las oportunidades de crear soluciones sostenibles para la reutilización de aguas residuales y garantizar que las plantas cumplan con los permisos de descarga de efluentes.

Mitiga los contaminantes emergentes

Nos preparamos para el futuro hoy, encontrando formas de tratar los contaminantes emergentes como los micro contaminantes y el PFAS utilizando las tecnologías actuales de una manera nueva o desarrollando las soluciones del mañana.

Proporciona tecnologías de tratamiento y monitoreo de agua ultrapura

Brindamos un tratamiento integral para agua ultrapura respaldado por la confianza de nuestro monitoreo de calidad de agua líder en la industria.

Aplica tratamientos de agua de enfriamiento

Ofrecemos soluciones que reducen el riesgo operativo, logran el cumplimiento de regulaciones ambientales más estrictas y los desafíos sociales.

Desarrolla tratamientos de agua para calderas

Nuestros programas impulsan la eficiencia, seguridad y confiabilidad en su sistema de generación de vapor.

Combina los mejores productos químicos de proceso, servicios de tratamiento, experiencia y herramientas digitales

Ayudamos a los clientes a optimizar los recursos, conservar el uso y mejorar la rentabilidad y la satisfacción, impactando positivamente en el resultado final.



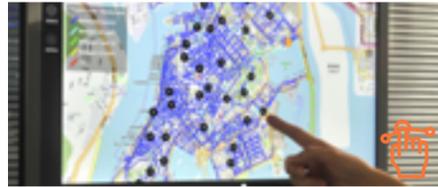
Servicios

Nuestros expertos ofrecen una amplia gama de servicios basados en experiencia y datos para aumentar la transparencia, la disponibilidad y el desempeño de los sistemas en todas sus operaciones.



InSight*

Nuestra solución de gestión de desempeño de activos basada en la nube, InSight, utiliza datos y análisis para ayudar a garantizar que los activos funcionen con un desempeño óptimo. Al agregar y analizar los miles de datos complejos a lo largo de una operación, InSight proporciona una mayor visibilidad y transparencia a nivel de planta o a nivel empresarial.



Advanced Analytics

El análisis avanzado de SUEZ - impulsado por InSight - aprovecha la inteligencia artificial y técnicas de **machine learning** para ayudar a reducir costos y ahorrar agua y energía. A través de una oferta integrada que utiliza sensores, controladores, hardware de comunicación y tecnologías basadas en la nube para recopilar, conectar, almacenar y procesar datos, podemos descubrir nuevas formas de mejorar la eficiencia operativa y maximizar sus activos.



Servicios de agua y aguas residuales.

Para cualquier cantidad o calidad de agua, los servicios de SUEZ satisfacen sus necesidades - ya sea transformar una necesidad de inversión de capital (Capex) en un costo operacional (Opex), satisfacer las demandas de volumen, atender las situaciones de emergencia, cumplir con requisitos de descarga u operar sus plantas de tratamiento de aguas y reutilización.

Servicios especializados de agua y químicos

Productos, experiencia y servicios adaptados a sus necesidades.



Programa de Servicio OnBoard*

OnBoard es un programa de servicio integral diseñado para aumentar el desempeño general de los activos de tratamiento de agua, como una Unidad de Remoción de Sulfato (SRU) o un sistema de baja salinidad. Dependiendo de sus necesidades, se diseña un programa específico que aborda requisitos únicos aprovechando herramientas digitales, capacitación de operadores, tecnología de equipos, especialidades químicas y soporte de servicios en plataformas **offshore**.

El resultado es una disminución del tiempo de inactividad, aumento de la disponibilidad de los sistemas, un rendimiento superior del sistema, una mejor comprensión de las operaciones, un programa de mantenimiento optimizado y la capacidad de predecir fallas antes de que ocurran.



Suministro químico ChemSure*

En SUEZ, entendemos la necesidad de estandarizar sus operaciones químicas. En Norteamérica, ofrecemos el servicio de entrega de químicos ChemSure, una flota de más de 110 vehículos y 40 especialistas experimentados en entrega de químicos - todos certificados para entregar soluciones químicas de manera segura, profesional, rentable y oportuna.



Aqualead*

Nuestra solución Aqualead incluye una gama de productos para proteger sus sistemas de enfriamiento, sistemas de membranas y calderas, combinados con equipos dedicados que ofrecen servicio en todo el ciclo del agua industrial.

Chemical & Monitoring Solutions

Aplicamos las mejores especialidades químicas de proceso y agua, servicios de tratamiento, experiencia y herramientas digitales para optimizar sus recursos, conservar el uso y mejorar la rentabilidad y satisfacción impactando positivamente en sus resultados.



Especialidades químicas para el tratamiento del agua de calderas

La transferencia de calor y la eficiencia son métricas críticas para cualquier sistema de generación de vapor. La deposición y la corrosión son dos problemas clave que pueden afectar negativamente estas métricas, así como la confiabilidad general del sistema.

Los programas integrales de tratamiento de agua de calderas de SUEZ ofrecen con éxito protección tanto en línea como fuera de línea en todo su sistema de vapor, a través del agua de alimentación de condensado de vapor y el tratamiento interno.



Tratamiento de procesamiento químico

SUEZ comprende las diferentes necesidades de etileno, estireno, butadieno, C3 y otros fabricantes de productos químicos.

Aprovechando décadas de experiencia, nuestros expertos trabajan con su equipo para diseñar la solución adecuada para cumplir con sus requisitos operacionales, extender el tiempo de las campañas de producción, aumentar la eficiencia de la planta, y mejorar la neutralidad del agua y el carbono.



Tratamiento de agua de enfriamiento

Las instalaciones industriales recurren a SUEZ para ayudarlos a alcanzar y maximizar sus objetivos de producción. SUEZ ofrece un portafolio avanzado de soluciones de tratamiento de agua, diseñadas específicamente para mejorar y maximizar el rendimiento de producción y la eficiencia de la transferencia de calor mediante el control efectivo de la deposición, la corrosión y el crecimiento biológico.

Con tecnologías patentadas como Gen-Gard* y E.C.O.Film*, SUEZ ofrece una gama de soluciones ambientalmente efectivas para sistemas de agua de enfriamiento y reducir el impacto en los frágiles ecosistemas de la Tierra.



Control de polvo y manejo de materiales

Las soluciones de SUEZ incluyen tratamientos para carreteras y líneas de transporte de materiales que ayudan a reducir el uso de agua y los costos operativos.



Tratamientos de procesos industriales

SUEZ ofrece dos tratamientos de procesos industriales principales - especialidades químicas para el tratamiento de combustible para reducir la deposición y los desechos para mejorar la combustión - con nuestra línea de productos FuelSolv* y la línea de productos FoodPro* que combaten la corrosión del agua blanda con productos químicos libres de molibdato para esterilizadores y pasteurizadores utilizados en el industria de alimentos y bebidas.



Tratamiento de proceso de producción de petróleo y gas

Los expertos de SUEZ trabajan estrechamente con ustedes para impulsar el éxito de sus operaciones específicas de petróleo y gas. Nuestras soluciones técnicas a medida ayudan a las compañías de petróleo y gas de todo el mundo a cumplir con los estándares crecientes de calidad y seguridad del tratamiento del agua - al tiempo que minimizan el tiempo de inactividad y el costo.

SUEZ ofrece una cartera completa de productos para abordar la garantía de flujo, la gestión de integridad y la separación de fluidos. Nuestras formulaciones de productos se evalúan continuamente para proporcionar productos seguros y, al mismo tiempo, garantizar que el producto funcione de manera rentable.



Tratamiento para refinerías y procesos petroquímicos

Conocemos los riesgos involucrados en la operación de una refinería. Los expertos de SUEZ ayudan a minimizar el tiempo de inactividad no planificado al comprender las necesidades específicas de su refinería - y luego implementan rápidamente soluciones llave en mano que garantizan la seguridad, la continuidad operativa segura y optimizan la eficiencia de costos y recursos.

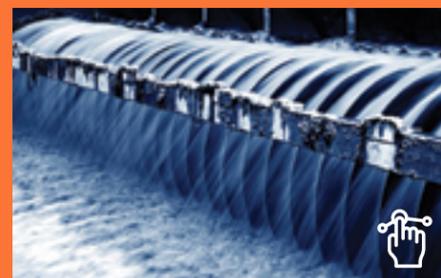
La cartera de productos químicos de SUEZ incluye antiincrustantes, inhibidores de corrosión, aditivos de productos terminados, separación de fases, eliminadores de sulfuro de hidrógeno y un conjunto de soluciones de monitoreo integradas.



Soluciones de tratamiento de membrana

Los sistemas de tratamiento con tecnología de membranas son inversiones importantes que pueden enfrentar una degradación temprana y pérdida de rendimiento como resultado de un programa de mantenimiento inadecuado. Los tamaños de poro pequeños, factores de concentración, la rugosidad de la membrana, las compatibilidades químicas y otros factores - como el ensuciamiento, la incrustación y el deterioro prematuro de la membrana - pueden afectar significativamente el rendimiento del sistema.

Nuestras especialidades químicas de limpieza de membranas previenen: pérdida de flujo, tasas de rechazo más bajas, caídas de presión más altas, vida útil de la membrana más corta y altos costos de operación.



Productos químicos para el tratamiento de aguas residuales

Las soluciones de SUEZ para el tratamiento de aguas residuales combinan la experiencia con la automatización de vanguardia y el control de procesos de química de clase mundial, incluido el control de espuma, el tratamiento de bioacumulación, coagulantes y floculantes, el control de olores y la eliminación de metales.

Equipos y sistemas

Los expertos de SUEZ aprovechan su conocimiento y experiencia de los procesos industriales, los servicios de gran alcance y un amplio portafolio de tecnologías para ayudarlo a abordar las necesidades críticas de sus procesos industriales y el tratamiento de aguas de proceso y aguas, mientras alcanza sus objetivos operativos, ambientales y de sostenibilidad.



Tratamiento biológico

Las soluciones biológicas de SUEZ abarcan un amplio espectro de aplicaciones. Con los requisitos de descarga en constante cambio y los avances tecnológicos, la demanda de sistemas de tratamiento biológico ha aumentado. Nuestras tecnologías ZeeLung* y LEAPmbr* tratan las aguas residuales para la eliminación de DBO, nitrificación, desnitrificación, eliminación de TSS, mejoras de capacidad y habilitan la reutilización del agua.

Biosólidos

Las tecnologías de tratamiento de biosólidos de SUEZ utilizan bacterias en ausencia de oxígeno para descomponer la materia y crear biogás. Nuestras soluciones incluyen mejora de la digestión - como hidrólisis biológica, mezcla, deshidratación, secadores, gestión de biogás y oxidación térmica.

Residuos biológicos

Las soluciones de residuos biológicos de SUEZ descomponen la materia orgánica y crean biogás. Adicionalmente es producido un digestato, un fertilizante adicional rico en nutrientes. El proceso incluye separación, pasteurización, digestión, manejo de biogás y procesamiento de digestato.



Clarificadores

SUEZ ofrece una variedad de clarificadores de sedimentación que cubren aplicaciones en agua potable y aguas residuales municipales e industriales. Estos clarificadores pueden caber en un sistema completo u operar como unidades independientes.



Desinfección / oxidación.

Durante más de 40 años, ozonia* ozono, aquaray* UV y Procesos de Oxidación Avanzada (AOP) se han utilizado en una amplia variedad de aplicaciones de agua municipales e industriales, como agua potable, aguas residuales y reutilización, agua de proceso, agua ultrapura, acuicultura, decoloración de celulosa, síntesis química y depuración de gases de combustión.



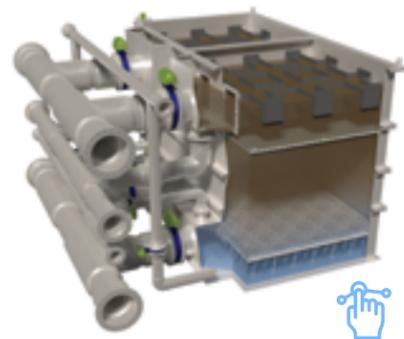
EDI, ED, EDR

La tecnología electrolítica utiliza presión y corriente eléctrica para separar los contaminantes del agua pura a través de un material semipermeable que incluye membranas catiónicas y aniónicas.



Evaporadores & Cristalizadores

Las tecnologías térmicas están diseñadas con una disponibilidad de hasta el 99% para proporcionar una solución confiable para una amplia gama de aguas residuales difíciles de tratar y aplicaciones de productos puros. Nuestras tecnologías proporcionan agua pura y ayudan a lograr una descarga cero de líquidos (ZLD)



Tecnologías de filtración

Nuestra amplia gama de tecnologías de separación significa que podemos seleccionar el sistema de filtro más apropiado para cualquier aplicación de tratamiento de agua. Nuestras tecnologías de filtración están diseñadas para aplicaciones de agua potable, aguas residuales y procesos industriales.



Tecnologías de flotación

La tecnología de flotación por aire disuelto (DAF) es un método de clarificación eficaz para sólidos de baja densidad que la sedimentación no puede eliminar. Nuestros expertos proporcionan la tecnología de flotación adecuada para sus necesidades específicas.



Headworks

Los equipos y sistemas Headworks aportan un gran valor económico a una planta de aguas residuales. La eliminación en línea de la mayor cantidad de partículas lo más pronto posible evita problemas operativos y luego protege las bombas aguas abajo, clarificadores, espesantes y digestores.



Intercambio iónico.

La tecnología de intercambio iónico es un método comprobado para producir agua ablandada y desmineralizada de alta pureza. SUEZ ofrece una gama de tecnologías de intercambio iónico para aplicaciones, que incluyen pulido de condensados y salmueras, desgasificación al vacío y desalinización.



Sistemas de ingeniería de petróleo y gas

Ya sea que su proceso sea en tierra o en alta mar, **greenfield o brownfield**, común o único, SUEZ tiene la experiencia para entregar sus soluciones de equipos de petróleo y gas. Podemos gestionar proyectos a través del diseño de procesos, diseño mecánico, ingeniería de detalle, suministro de sistemas avanzados, adquisición, construcción, fabricación, inspección y puesta en marcha.



Membranas en espiral

SUEZ ofrece elementos de membrana en espiral en todo el espectro de la membrana, que incluyen ósmosis inversa (RO), nanofiltración (NF), ultrafiltración (UF) y microfiltración (MF). SUEZ ofrece membranas diseñadas para satisfacer sus necesidades en cada situación única.



Ósmosis inversa

Los sistemas de membrana de ósmosis inversa (RO) utilizan un fuerte gradiente de presión para conducir el agua a través de una membrana semipermeable, dejando atrás sales y otras moléculas más grandes. Estos sistemas se utilizan para la desalinización de aguas salobres y agua de mar, purificación de agua como ingrediente y aguas de proceso, así como la recuperación de aguas residuales industriales y municipales.



Analizadores e instrumentos

Como uno de los principales fabricantes mundiales de analizadores e instrumentos analíticos de carbono orgánico total (TOC), SUEZ proporciona tecnología, diseño, calidad y servicio superiores con Sievers*



TOC Instruments.

Ultrafiltración (UF) ZeeWeed*

Las membranas de fibra hueca ZeeWeed UF están diseñadas con una vida útil sólida, lo que le brinda confianza en el funcionamiento de su sistema de tratamiento de agua y lo ayuda a cumplir con los requisitos reglamentarios. Las membranas ZeeWeed se utilizan para aplicaciones de agua potable, aguas residuales, terciarias y reutilización de agua, así como para pretratamiento de agua de alimentación industrial y ósmosis inversa (RO).

Encuentre un contacto cerca de usted visitando **www.suezwatertechnologies.mx** y haciendo clic en "Contáctenos".



* Marca registrada de SUEZ; puede estar registrado en uno o más países.

©2020 SUEZ. Todos los derechos reservados.

